

Congo Piping SAS

Une Solution unique pour la tuyauterie

TUYAUX PEHD

ET RACCORDS

- Fabrication • approvisionnement
- Installation • Service après-vente



SABS

South African Bureau of Standards



Performance • Persistence • Partenariat

À Propos de Nous

CONGO PIPING SAS a été fondée en 2021. Elle fait partie du prestigieux groupe Vinmart présent sur 3 continents dans différents secteurs.

L'usine de fabrication de pointe est située dans la zone industrielle de MES à Lubumbashi, province du Haut-Katanga, RDC. L'infrastructure moderne a été développée sous la direction de la société d'ingénierie réputée Mining Engineering Services.



Nous bénéficions d'un solide soutien logistique de la part des sociétés de notre groupe en Chine, en Inde, aux Émirats arabes unis, en Tanzanie, en Zambie et en Afrique du Sud. Nous disposons également de grandes installations d'entreposage et d'un système de livraison efficace dans toute la région africaine.

Global Presence of Vinmart Group

Congo Piping SAS
Une solution unique pour la tuyauterie

Vinmart
AFRICA | CANADA | CHINA | DUBAI | U.A.E. | HONGKONG | INDIA



Our Associates across the globe

VINMART LTD
Tanzania - Dar Es - Salaam
P.O. Box 77007, 419, 4th floor, Harbour View Tower (J.M Mail), Samora avenue Road, Dar Es Salaam, Tanzania

VINMETAL SYNERGIES FZCO
U.A.E - Dubai
Room - 908, JAFZA VIEW 18, Post Box 263104, Sheikh Zayed Road, Jebel Ali, Dubai UAE

EXCELSOURCE INTERNATIONAL PVT. LTD
INDIA - VODODARA
301/302, Sampatti Complex Sardar Baug Lane, Race Course, VADODARA - GUJARAT. 39007, INDIA

VINMART
CHINA - Gaungzhou
1707, R&F Tian He Commercial Building, Lin He Dong Road, Opp, Guangdong, Tobacco Building, Tian He District, Guangzhou - PIN 510610, China

METMIN LTD
ZAMBIA - KITWE
P.O. BOX 23566, Plot No. 3709, Mansa Road, Light Industrial Area, Kitwe - Zambia.

ROSVIN PTY LTD
SOUTH AFRICA
Rosvin Pty Ltd Unit 11 1st Floor, Katherine & West 114 West Street Sandton Johannesburg Gauteng 2196

Notre Usine de Fabrication À Lubumbashi, RD Congo

Ligne 1 | Tour de séchage de résine à haute efficacité



Ligne 2 | Extrudeuse
315 mm à 630 mm



Ligne 1 | Extrudeuse
315 mm à 900 mm



Ligne 2 | Machine en aval



Ligne 1 | Machine en aval



Ligne 3 | Extrudeuse
110mm à 315 mm



Ligne 1 | Machine de trempe et tracteur



Ligne 3 | Machine en aval



Notre Usine de Fabrication À Lubumbashi, RD Congo

Ligne 4 | Extrudeuse et Machine en aval
20 mm à 110 mm



Enrouleur de tuyaux à double station-1
20 mm à 63 mm



Enrouleur de tuyaux à station unique-2
75 mm à 110 mm



Enrouleur de tuyaux à station unique-3
110 mm à 180 mm



Coupe-tuyau multi-angles



Machine de soudage à raccords multi-angles



Coupeur de surface arqué



Machine à souder par fusion à selle



Installation D'assurance Qualité et de Contrôle Qualité (Laboratoire d'essais)



Laboratoire d'essais entièrement équipé

Liste des équipements de laboratoire

- **Microscope** : Pour vérifier la dispersion du carbone
- **Plaque chauffante** : Pour préparer les échantillons à contrôler au microscope
- **Coupe-échantillon** : Utilisé pour la préparation des échantillons
- **Testeur de traction** : Pour vérifier la résistance à la traction
- **Analyseur de teneur en humidité** : Pour vérifier la teneur en humidité
- **Testeur d'indice de fluidité** : Pour vérifier la propriété d'écoulement de la résine
- **Testeur de teneur en poudre de carbone** : Pour vérifier le % de la poudre de carbone dans la résine et les tuyaux
- **Test de temps d'induction d'oxydation** : Pour vérifier le temps d'induction d'oxydation de la résine
- **Testeur de densité** : Pour vérifier la densité de la résine

Divers tests effectués sur les matières premières

- **Débit/indice de fusion (MFR)**
- **Teneur en poudre de carbone (CBC)**
- **Dispersion de poudre de carbone (CBD)**
- **Densité du mélange**
- **Temps d'induction d'oxydation (OIT)**



Tuyaux sous pression en PEHD



Tuyaux de télécommunication en PEHD



Tuyaux PPR pour l'approvisionnement en eau chaude et froide

Gamme de raccords

Congo Piping SAS dispose d'une large gamme de raccords soudés bout à bout, à compression, par électrofusion et à emboîtement. Tous les raccords sont fabriqués à partir de PE100 et les tailles vont de 32 mm à 630 mm (dépend des raccords). Tous les raccords moulés sont conformes à diverses normes de qualité et certifications internationales.

L'une des plus grandes caractéristiques des tuyaux en PEHD est qu'une large gamme de systèmes de raccordement est disponible pour s'adapter à toutes les applications. Les systèmes d'assemblage peuvent être divisés en deux catégories principales avec d'autres sous-divisions dans chaque catégorie.



Embout Moulé



Brides Moulées en PEHD



Brides Pleines HPDE



Raccords moulés par électrofusion en PEHD



Raccord de tuyau moulé par fusion bout à bout

Raccords préfabriqués



1. Raccord moulé par injection

- » Coupleurs
- » Té
- » Croix
- » Réducteurs
- » Brides
- » Courbe



2. Raccord à compression

- » Coupleurs
- » Coude de 45 degrés (mâle/femelle)
- » Tés (Réducteur/Femelle/Mâle)
- » Bouchons d'extrémité
- » Adaptateur à bride
- » Coupleur réducteur
- » Adaptateur mâle/femelle
- » Brides en polypropylène



3. Raccord électrosoudable PE100

- » Coupleurs
- » Réducteurs par électrofusion
- » Tés d'électrofusion
- » Coudes d'électrofusion
- » Selles de branche d'électrofusion
- » Selles de taraudage par électrofusion



4. Selles de serrage

- » Selles renforcées
- » Selles non renforcées
- » Toutes autres selles disponibles sur demande



Avantages des tuyaux en PEHD

Poids léger

- » Manipulation aisée et installation rapide des tuyaux.

» Ténacité et résistance à la flexion

Grâce à son excellente résistance aux chocs, il peut résister diverses charges telles que les mouvements de terre, la charge de trafic, etc. Il peut être utilisé en toute sécurité à des températures basses jusqu'à -40°.

» Résistance chimique

Excellente résistance à la plupart des produits chimiques corrosifs, acide et alcalins.

- » Les tuyaux télescopiques de plusieurs diamètres sont une option astucieuse pour réduire les coûts de transport.

- » Assemblage manuel des tuyaux avec des outils simples.

- » No need of special or heavy equipment to distribute pipes or system elements on site. Most pipes can be handled manually.

- » Trenchless installation

» Smooth Inner Surface

This reduces frictional losses and hence saves energy. Capable of conveying abrasive materials like slurry, sand, boiler ash, ores, food grains etc.

Notre Gamme de Tuyaux

SANS -4427-2

Qualité du Matériau PE 100

Standard Dimension Ratio (SDR)			SDR 41		SDR 33		SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11		SDR 9		SDR 7.4	
Nominal Pressure PE 100			PN 4		PN 5		PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 20		PN 25	
Nom Size (mm)	MEAN OUTER DIAMETER		MAXIMUM OUT OF ROUNDNESS (OVALITY)		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS		WALL THICKNESS	
	MIN	MAX			MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
20	20	20,3	1,2												2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4
25	25	25,3	1,2										2,0	2,3	2,3	2,7	3,0	3,4	3,5	4,0
32	32	32,3	1,3								2,0	2,3	4,2	2,8	3,0	3,4	3,6	4,1	4,4	5,0
40	40	40,4	1,4						2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,5	3,7	4,2	4,5	5,1	5,5	6,2
50	50	50,4	1,4				2,0	2,3	2,4	2,8	3,0	3,4	3,7	4,2	4,6	5,2	5,6	6,3	6,9	7,7
63	63	63,4	1,5				2,5	2,9	3,0	3,4	3,8	4,3	4,7	5,3	5,8	6,5	7,1	8,0	8,6	9,6
75	75	75,5	1,6				2,9	3,3	3,8	4,1	4,5	5,1	5,6	6,3	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5
90	90	90,6	1,8				3,5	4,0	4,3	4,9	5,4	6,1	6,7	7,5	8,2	9,2	10,1	11,3	12,3	13,7
110	110	110,7	2,2				4,2	4,8	5,3	6,0	6,6	7,4	8,1	9,1	10,0	11,1	12,3	13,7	15,1	16,8
125	125	125,8	2,5				4,8	5,4	6,0	6,7	7,4	8,3	9,2	10,3	11,4	12,7	14,0	15,6	17,1	19,0
140	140	140,9	2,8				5,4	6,1	6,7	7,5	8,3	9,3	10,3	11,5	12,7	14,1	15,7	17,9	19,2	21,3
160	160	161,0	3,2				6,2	7,0	7,7	8,6	9,5	10,6	11,8	13,1	14,6	16,2	17,9	19,8	21,9	24,2
180	180	181,1	3,6				6,9	7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,3	14,8	16,4	18,2	20,1	22,3	24,6	27,2
200	200	201,2	4				7,7	8,6	9,6	10,7	11,9	13,2	14,7	16,3	18,2	20,2	22,4	24,8	27,4	30,3
225	225	226,4	4,5				8,6	9,6	10,8	12,0	13,4	14,9	16,6	18,4	20,5	22,7	25,2	27,9	30,8	34,0
250	250	251,5	5,0				9,8	10,7	11,9	13,2	14,8	16,4	18,4	20,4	22,7	25,1	27,9	30,8	34,2	37,8
280	280	281,7	9,8				10,7	11,9	13,4	14,9	16,6	18,4	20,6	22,8	25,4	28,1	31,3	34,6	38,3	42,3
315	315	316,9	11,1	7,7	8,6	9,7	10,8	12,1	13,5	15,0	16,6	18,7	20,7	23,2	25,7	28,6	31,6	35,2	38,9	43,1
355	355	357,2	12,5	8,7	9,7	10,6	12,1	13,6	15,1	16,9	18,7	21,1	23,4	26,1	28,9	32,2	35,6	39,7	43,8	48,5
400	400	404,4	14	9,8	10,9	12,3	13,7	15,3	17,0	19,1	21,2	23,7	26,2	29,4	32,5	36,3	40,1	44,7	49,3	54,7
450	450	452,7	15,6	11,0	12,2	13,8	15,3	17,2	19,1	21,5	23,8	26,7	29,5	33,1	36,6	40,9	45,1	50,3	55,5	61,5
500	500	503,0	17,5	12,3	13,7	15,3	17,0	19,1	21,2	23,9	26,4	29,7	32,8	36,8	40,6	45,4	50,1	55,8	61,5	
560	560	563,4	19,6	13,7	15,2	17,2	19,1	21,4	23,7	26,7	29,5	33,2	36,7	41,2	45,5	50,8	56,0	62,5	68,9	
630	630	633,8	22,1	15,4	17,1	19,3	21,4	24,1	26,7	30,0	33,1	37,4	41,3	46,3	51,1	57,2	63,1	70,3	77,5	
710	710	716,4		17,4	19,3	21,8	24,1	27,2	30,1	33,9	37,4	42,1	46,5	52,2	57,6	64,5	71,1	79,3	87,4	
800	800	807,2		19,6	21,7	24,5	27,1	30,6	33,8	38,1	42,1	47,4	52,3	58,8	64,8	72,6	80,0	89,3	98,4	
900	900	908,1		22,0	24,3	27,6	30,5	34,4	38,3	42,9	47,3	53,3	58,8	66,2	73,0	81,7	90,0			

Configuration des raccords à selle en PE

Tuyaux principaux et tuyaux de dérivation

ISO4427, AS/NZS4130, DIN8074, GB/T13663-2000

Branch pipe Main pipe	315	280	250	225	200	180	160	140	125	110	90	75	63	50
630	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
560		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
500			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
450			⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
400					⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
355						⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
315							⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
280								⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
250									⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
225									⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
200										⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
180											⊙	⊙	⊙	⊙
160												⊙	⊙	⊙
Groups Qty	1	2	4	4	5	6	7	8	10	11	12	13	13	13

Note: Branch Pipe size ≤ 1/2 of Main Pipe Size

Propriétés des tuyaux en PEHD qui les rendent utiles dans diverses utilisations



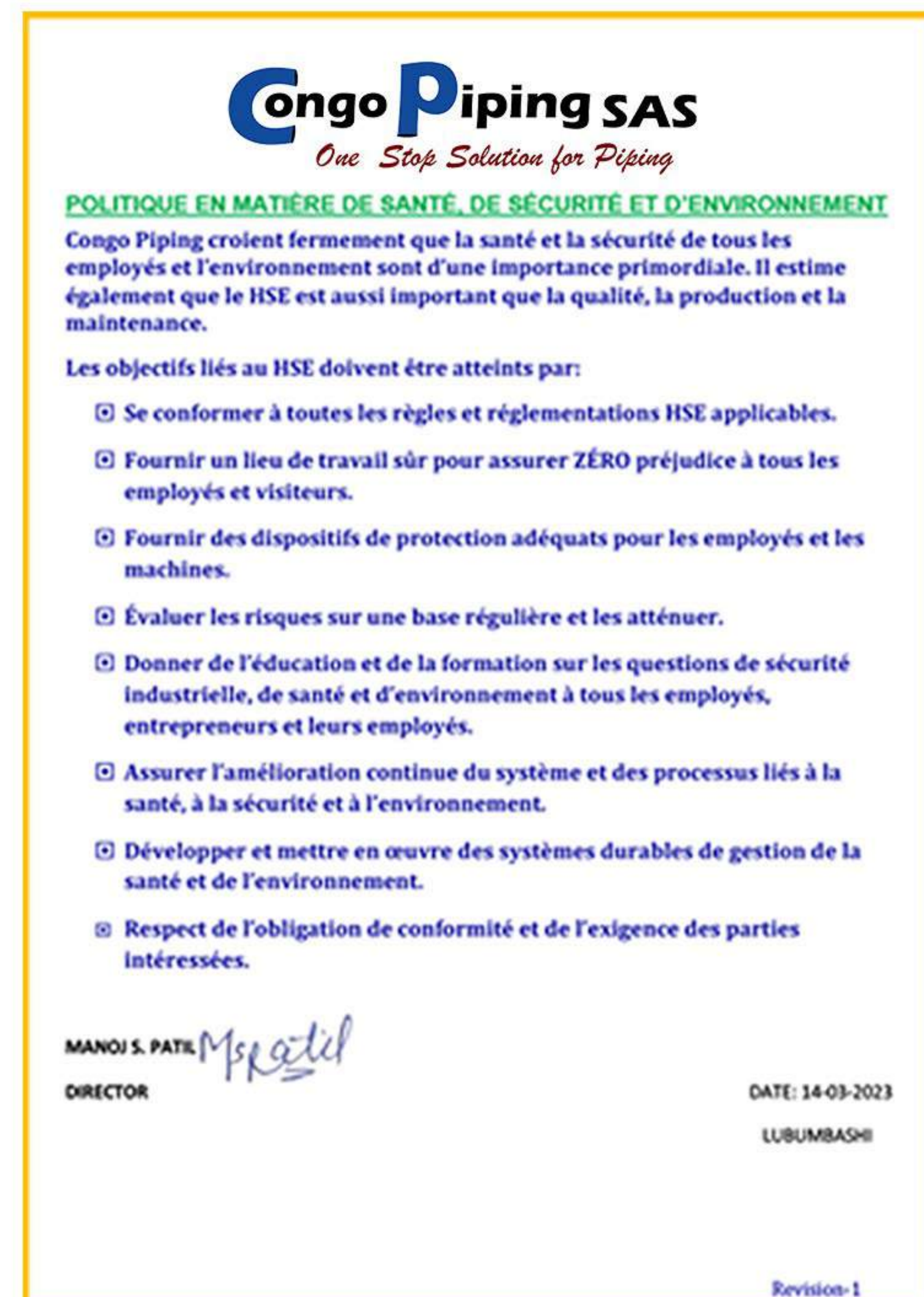
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Physical Properties	Test Mode	Values	Unit
Shore D. Hardness	ISO 868	61	
Tensile @ Yield	ISO 527	26	Mpa
Ultimate Tensil	ISO 527	35	MPa
Ultimate Elongation	ISO 527	>600	%
Elastic Modules	ISO 527	900	Mpa
Flexural Stress [3.5% Deflection]	ISO 178	19	Mpa
Thermal Stability 210° C	ISO 10838	>60	min
Carbon Black Content	ASTM D 1603	>2	%

PROPRIÉTÉS DU COMPOSÉ PE

PROPERTIES	REQUIREMENT	TEST METHOD	UNIT
Density	≥0.930	ISO 1183-2	GM/CC
Melt flow Rate	0.20 - 1.10	ISO 1133	GM/10MIN
Carbon Black Content	2 - 2.5	ISO 6964	%
Oxydation induction time	≥ 20	ISO 11357-6	MIN

Nos certificats



Drainage et assainissement

- 🏗️ Lignes de gravité de toute sorte.
- 🏗️ Réseaux d'assainissement, système d'eaux pluviales.
- 🏗️ Égouts combinés.
- 🏗️ Systèmes de drainage pour locaux.
- 🏗️ Solutions spéciales pour les industries et la communauté.
- 🏗️ Procédures d'échange et de renouvellement en construction ouverte.
- 🏗️ Constructions spéciales pour les eaux pluviales.

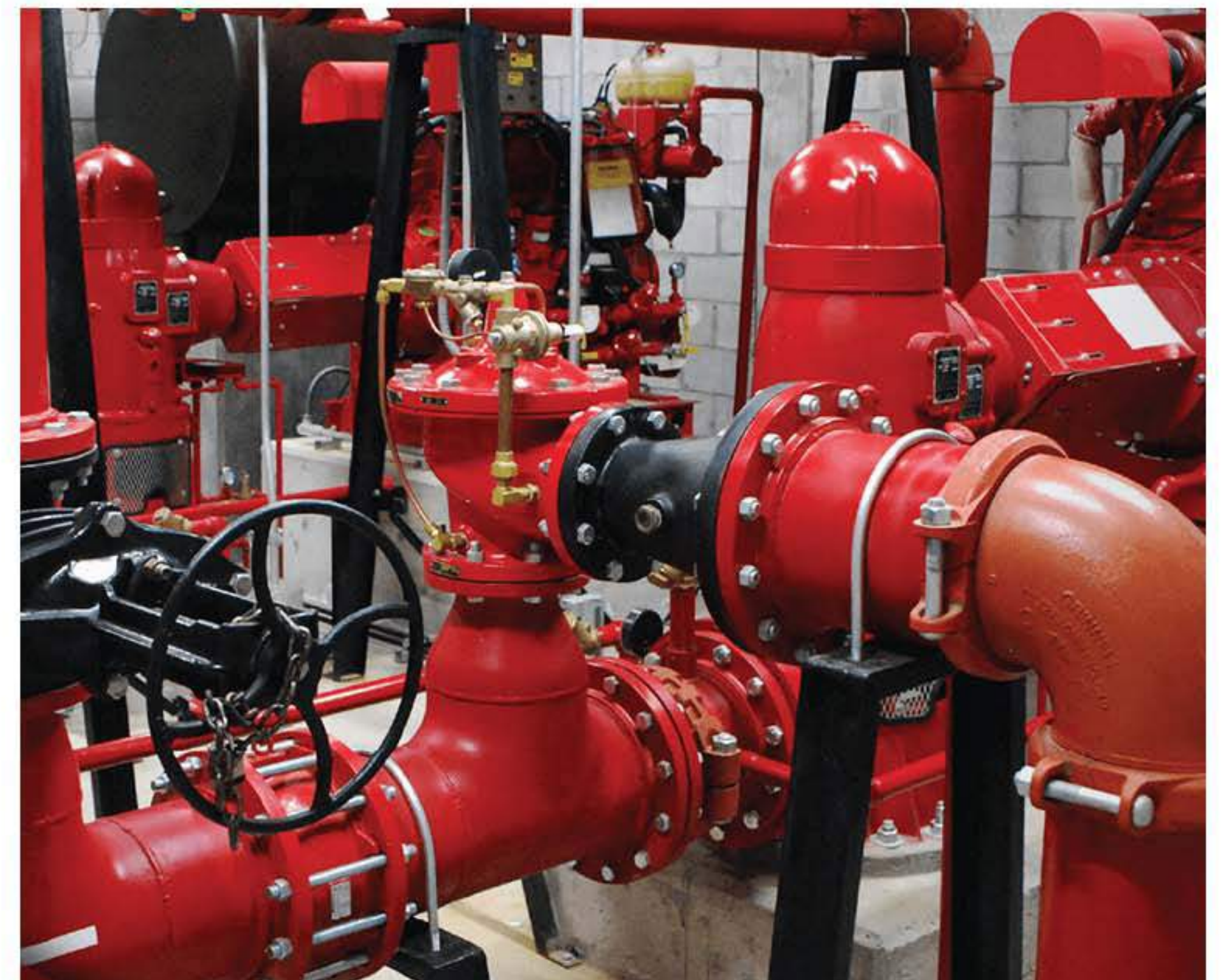
Utilisation dans les mines

- 🏗️ Conduits de lixiviation
- 🏗️ Systèmes de décantation du charbon
- 🏗️ Drainage minier
- 🏗️ Résidus de charbon
- 🏗️ Transport de lisiers et de boues
- 🏗️ Assèchement
- 🏗️ Suppression de la poussière
- 🏗️ Rangement du sable
- 🏗️ Boues de cendres et autres
- 🏗️ Manutention des matériaux - Transport pneumatique des particules

Utilisation dans la protection contre l'incendie

Congo Piping SAS fabrique des tuyaux et raccords en PE approuvés, conformes aux normes ISO 4427 avec une pression nominale SDR9 et SDR11. Notre gamme de raccords homologués comprend des coudes, des TEE, etc. Nos tuyaux anti-incendie sont produits sur base de normes soumises à un contrôle qualité de rigueur. Nos tuyaux et raccords sont testés à chaque étape pour être conformes à la qualité et aux normes.

- Utilisation : Tuyaux en polyéthylène (PE) dans la lutte contre les incendies
- Gamme de tailles : 50 mm à 315 mm
- Pression nominale : PN16, PN20
- Rapport dimensionnel standard : SDR11, SDR9
- Disponible en longueur de 6 m, 12 m et en rouleaux



Autres secteurs



Approvisionnement
en eau potable



Projets de génie civil
et d'infrastructure



Distribution
de gaz et de carburant



Plomberie



Passage de câbles et
secteurs des
télécommunications



Irrigation



Nos précieux clients

- KAMOA COPPER SA
 - MMG
 - MUMI
 - DLM SARL
 - MMR
 - GO CONGO
 - AMAZING MATOTO SOLUTION SARL
 - SOMIKA
 - STL
 - VACC TECHNICAL LTD
 - KITOBO
 - AMS
 - KCC
 - HUA XI
 - METAL MINE
 - RUASHI MINING
 - KIMIN
 - KKS ENTERPRISES
 - METALKOL
 - TFM
 - KALONGWE MINING
 - CHEMAF
 - GOLDEN AFRICA
 - KICO
 - DHK SERVICES
 - RAINBOW SARL
- Et tant d'autres



+243 830572592
+243 906535364
+243 999977486



info@congopiping.com
anand.soman@congopiping.com
kinjal@mmrjv.com
rfq@messar.com



794, Déviation Route Likasi,
Commune Annexe, Lubumbashi, DRC